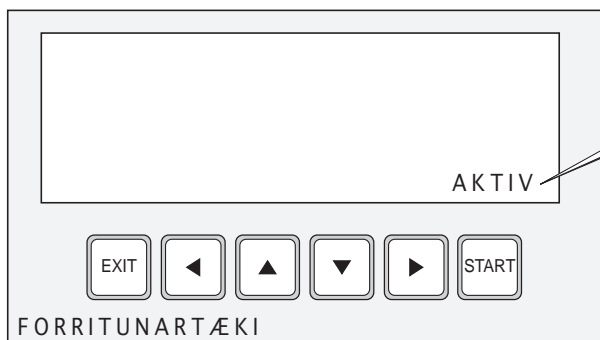


LEIÐBEININGAR UM “0” STILLINGU Á MÓTORUM Í FRÁLAGI Á R700



Verður að vera AKTIV til að það sé hægt að forrita, eða “0” stilla mótor

FORRITUNARTÆKI

RESET með því að halda 2 x rauðum hnappum inni samtímis í 2 sek.

2

2

1 Tæki í samband

4

1

2

3

3	Ýta á	Velja TERMINAL í skjánum
4	Ýta á x 6	Velja aðgerð nr. 6 sem býður upp á stillingu á mótorum
5	Ýta á	Farið inn í valmynd fyrir mótorstillingar
6	Ýta á	Fer á milli aðgerða 1 til 4
7	Ýta á	Breytir stillingum fyrir viðkomandi mótur (mm, gráður...)
8	Ýta á x ?...	Í aðgerð 1 SAUGWALZE er hnappnum haldið niðri þar til xxx mm er orðið “000” er þá hægt að framkvæma aðgerð “Autonullung” og fer þá mótur í “0” stöðu. Bíða þarf eftir því að STATUS = LAUFT -> FERTIG. Má þá stilla næsta mótur.
9 - 11	Ýta á x ?...	Á sama máta og í aðgerð 8 þá er hægt að stilla fyrir 2 og 3 BOGENSCHIEBER (hliðarrstokkarar) og 4 Gríparatíma (staðsetning á því hvar blaðinu er sleppt).
12	Ýta á	Að lokinni “0” stillingu á mótorum, er farið út úr valmyndum með “EXIT” hnappnum • Slökkt á prentvél (bíða 10 sek) • Prentvél ræst aftur • Sett inn NÝ blaðastærð og eiga þá móturar að keyra í innstillta stærð (sjá nánar kvarða) • Loka skápum og ganga frá forritunartæki.

Með kveðju

Kjartan P. Sigurðsson • GSM 8923339